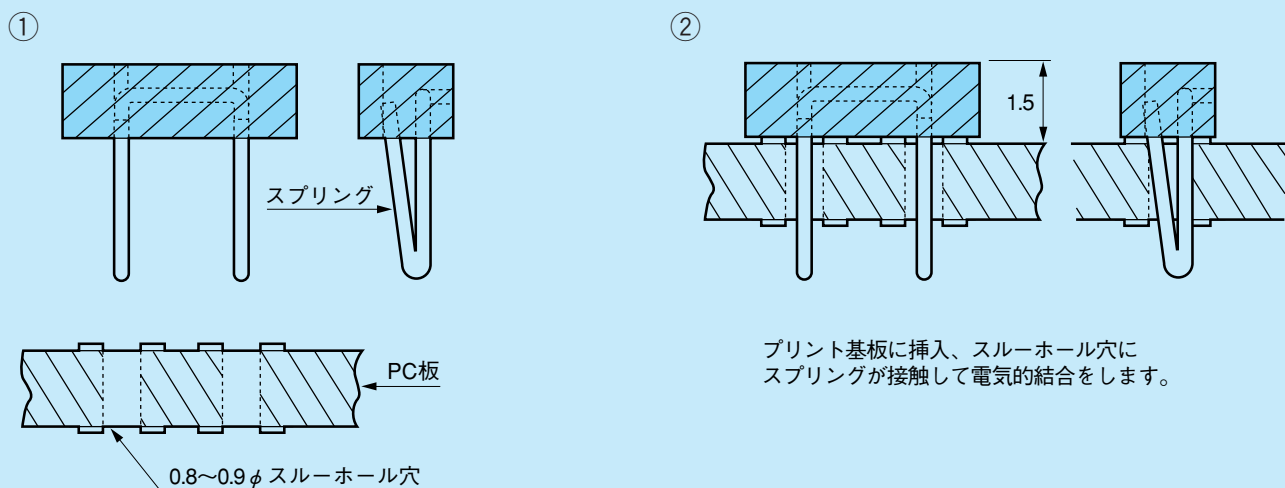


## ジャンパーに革命 (高さ1.5mm) スルーホール穴に入れるだけ… ジャン太<sup>®</sup>登場 PAT

### ■原理




プリント基板に挿入、スルーホール穴に  
スプリングが接触して電気的結合をします。

### ■ジャン太の特徴

1. 本製品1個でオス、メス兼用（プリント板にオスピク不要）
2. オスピク不要なので、高さが1.5mmで、ONできます。
3. 色（黒・白・赤・黄・青・緑）は6色ありますので信号ラインを色わけできます。
4. スルーホール穴に入れるだけなので、簡単No1

### ■使用上の御注意

1. プリント基板適合スルーホール穴…0.8~0.9φ TH仕上がり径（0.85φ中心に作って下さい。）  
[PC板下穴キリ径0.95φ（メッキ前）（参考値）]
2. スルーホール穴処理……………①ホットエアレベラー、半田レベラー、ソルダコーター、SC法によるプリント配線基板  
(右記①、②どちらかの基板)  
メッキ厚…銅メッキ20μ以上  
半田メッキ3μ以上（6：4共晶半田）  
②金メッキ…銅メッキ20μ以上  
Niメッキ3μ以上  
金メッキ0.05μ以上
3. スルーホール穴に付着したフラックスは完全に除去して下さい。
4. 挿抜回数は、同一スルーホール穴に対して、50回以下で御使用下さい。
5. 結露しない場所で使用のこと。
6. 挿入時  上部を押して挿入して下さい。

■コンタクト側が銅スルーホール基板の場合は使用出来ません。  
(銅の酸化が早い為)