

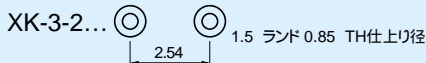
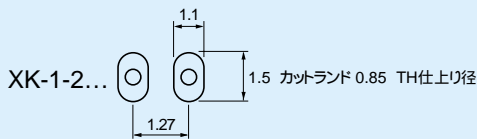
- 表面実装基板の上にスルーホール基板を直角に立てる時に御利用下さい。
- 1.27mmピッチは最大40P連結、2.54mmピッチは最大20P連結
- 両サイドに位置決めピンが付きます。
- 材質       ピン部...ベリリウム銅  
              樹脂部...LCP樹脂黒色 (UL94V-0)
- 処理       ニッケル下地金メッキ
- 電氣的仕様等はXAシリーズ (195ページ参照) と同じです。
- プリント板適合スルーホール穴...0.8~0.9 TH仕上り径 (コンタクト側) (0.85 中心に作って下さい。)
- プリント板適合板厚 (コンタクト側) ...0.8~1.6t
- 使用温度範囲... -40~+125
- 使用湿度範囲...0~85%RH (但し結露しないこと。)
- 使用回数...50回以下 (同一スルーホール穴に対して)
- 挿抜力 (1ピン当り)

スルーホール穴	挿入力	抜去力
0.8	200g以下	50g以上
0.85	150g以下	30g以上
0.9	100g以下	20g以上

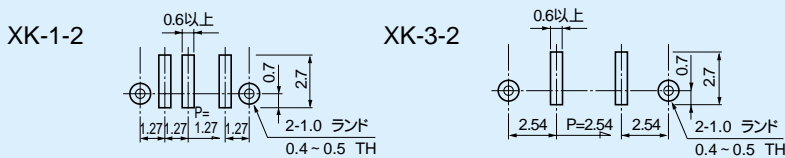
品番	P	最大極数
XK-1-2	1.27	40
XK-3-2	2.54	20

推奨ランド径

- コンタクト側プリント基板



- 半田付側プリント基板



使用上の御注意

1. 両側に取付ブロックを取付けてネジ止めして下さい。(196ページ参照)
2. 矢印方向に力を加えないで下さい。(ピンが折れる場合があります。) 上記の可能性がある場合、極数の多い場合、穴径が0.8に近い場合、大きな力が加わりピンのA部が折れる恐れがありますので、実装時、裏側(Ⓑ部)に数ヶ所エポキシ系接着剤をつけてPC板と固定して下さい。
3. 192ページのコンスルーシリーズ使用上の御注意1~5項を読んで御使用下さい。
4. 小さい穴径 (0.8 近辺) に入れた場合、バネが樹脂の窓に引っかかって戻りが悪くなる場合があります。この時は 矢印の方向に押し戻して下さい。

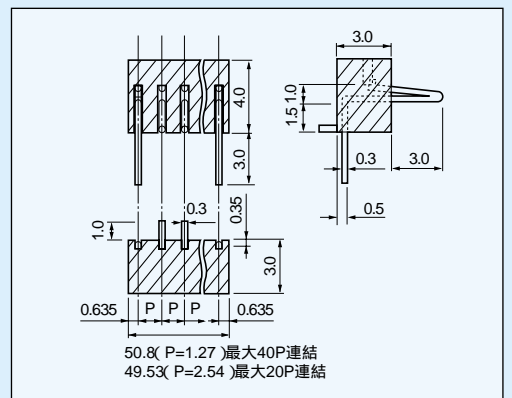


使用例



取付ブロックBAシリーズ (196ページ参照) で固定して下さい。

寸法図



御注文方法

XK-3-2-10P



極数を入れて下さい。

(8Pが表面実装用ピン、2Pが位置決めピンになります。)