

表面実装用プリント板アングル取付型コンスルーシリーズ

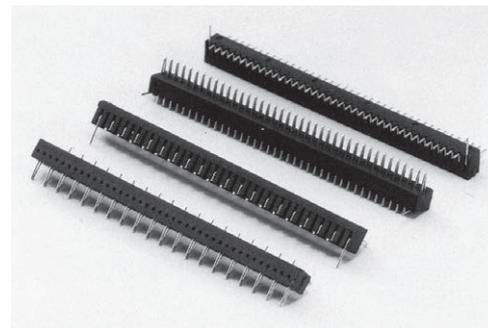
XKシリーズ (1パック 10本入)

RoHS対応

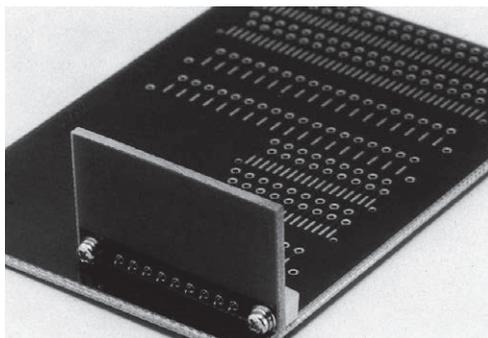
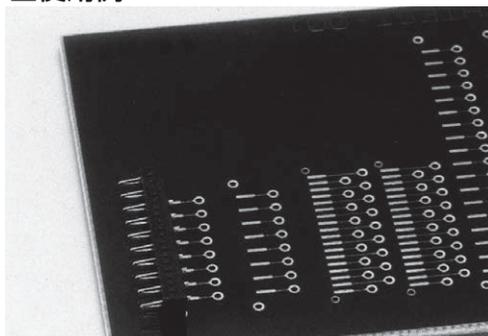
- 表面実装基板の上にスルーホール基板を直角に立てる時に御利用下さい。
- 1.27mm ピッチは最大 40P 連結、2.54mm ピッチは最大 20P 連結
- 両サイドに位置決めピンがつきます。
- 材質……ピン部…ベリリウム銅
……樹脂部…LCP 樹脂黒色 (UL94V-0)
- 処理……ニッケル下地金メッキ
- 電気的仕様等は XA シリーズと同じです。
- プリント板適合スルーホール穴… ϕ 0.8 ~ 0.9TH 仕上り径
(コンタクト側) (ϕ 0.85 中心に作って下さい。)
- プリント板適合板厚 (コンタクト側) …t0.8 ~ 1.6
- 使用温度範囲…- 40 ~ + 125℃
- 使用湿度範囲…0 ~ 85% RH (但し結露しないこと。)
- 使用回数…50 回以下 (同一スルーホール穴に対して)
- 挿抜力 (1ピン当り)

スルーホール穴	挿入力	抜去力
ϕ 0.8	200g 以下	50g 以上
ϕ 0.85	150g 以下	30g 以上
ϕ 0.9	100g 以下	20g 以上

品番	P	最大極数
XK-1-2	1.27	40
XK-3-2	2.54	20

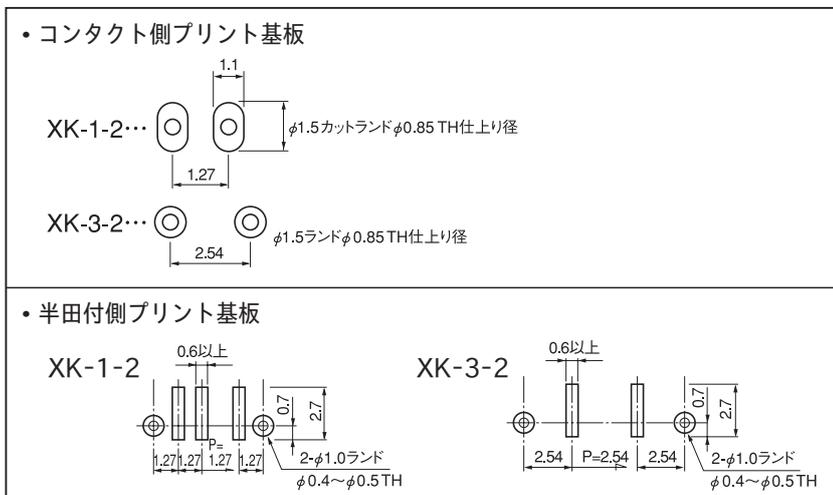


■使用例

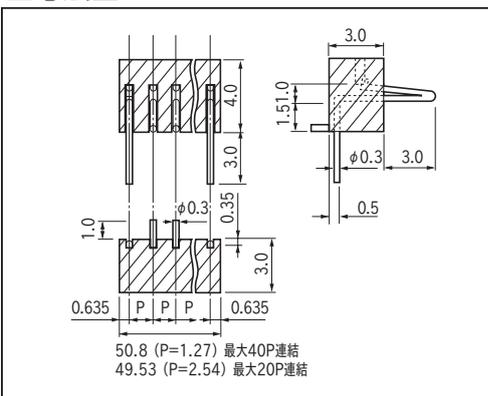


取付ブロック BA シリーズで固定して下さい。

■推奨ランド

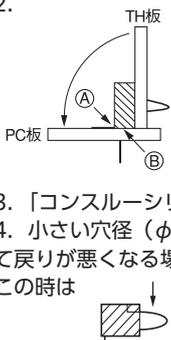


■寸法図



■使用上の御注意

1. 両側に取付ブロックを取付けてネジ止めて下さい。
2. 矢印方向に力を加えないで下さい。(ピンが折れたり、曲がったりする場合があります。)
矢印方向に力が加わる場合や、極数の多い場合で TH 板の穴径が ϕ 0.8 に近い場合は、A部に大きな力が加わり、ピンが折れたり曲がったりする恐れがあります。
実装時、裏側 (B部) の数ヶ所にエポキシ系接着剤をつけて PC 板と固定して下さい。
3. 「コンスルーシリーズ使用上の御注意」 1 ~ 5 項を読んで御使用下さい。
4. 小さい穴径 (ϕ 0.8 近辺) に入れた場合、バネが樹脂の窓に引っかかって戻りが悪くなる場合があります。
この時は 矢印の方向に押し戻して下さい。



■御注文方法
XK-3-2-10P

↑ 御希望の極数を入れて下さい。
(8P が表面実装用ピン、2P が位置決めピンになります。)

・ 抜き差し側が銅スルーホール基板には使用出来ません。(銅の酸化が早い為)